

UTS-Series



UTS-650-TW-2R



系列特性 SERIES

☑ 手臂下降(Z軸)、前進、引拔(Y軸)的位置控制電動馬達調整

- 電動馬達調整方式除了在極短時間內完成設定位置之外，並可確實的保障使用者安全。
- R：前進/引拔位置電動調整。2R：下降和前進/引拔位置電動馬達調整。

Remote vertical and kick stroke adjustment, Designated menas remote time.

- Wire controller is to ensure operator's safety and reduce operating period.
- R：Forward/Backward. 2R：Descend and Forward/Backward.

☑ 橫行伺服驅動

Traverse out mechanism

- Self-diagnosis system (Servo-drive), accurate and adjustable stopping point.
- Bearing linear guide system, more stable and durable.

☑ 姿勢控制

- 零件採模具化製造，表面平整、美觀、精度準確、動作順暢輕巧。
- 姿式水平組可正反面操作及追加自動剪、吹氣、噴油等功能。

Position Control

- Molded parts with artistic appearance more accurate and smooth movement
- It can be operated with front or rear side. Furthermore, it can be used with Autocutting, Air Blow, lubricant spraying and more external functions.

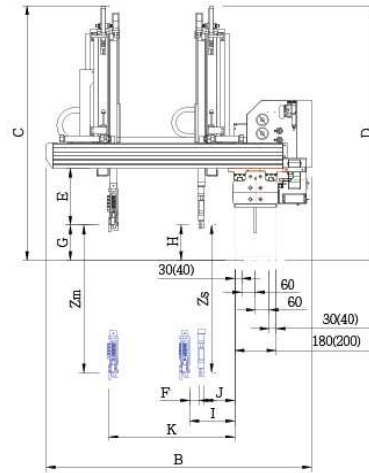
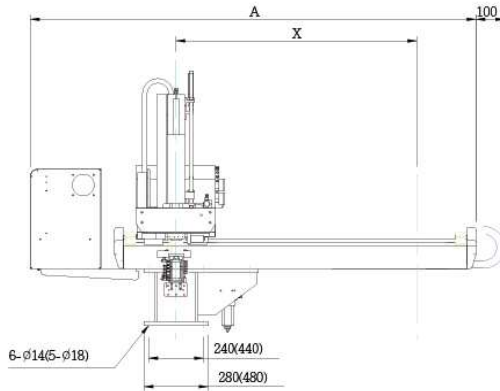
☑ 掌上型控制系統

- 控制器具有模組記憶、體積小、故障顯示、中英文螢幕顯示及教導程式，排列置放等功能。
- 與成型機連線介面，符合美規(SPI)及歐規(EUROMAP12)等標準。

Handy programmable Controll System

- Modulus memory, light weight, error displsy, Chinese & English display, multi-position drop setting.
- Interface for injection machine meets EUROMAP12 and SPI standard.

UTS-Series



※精細資料請查詢<http://www.hi-more.com>

規格表一 (SPECIFICATION) :

★尺寸規格變更恕無另行通知

Specifications & Dimensions subject to change without advance notice.

單位:mm

項目 ITEM	UTS-650		UTS-750		UTS-850		UTS-950		UTS-1100	
	SW	TW	SW	TW	SW	TW	SW	TW	SW	TW
Molding Machine Size (ton) 適用對象成型機	50~120		120~180		180~250		250~350		450~550	
A Full length 機身長	1860		2200				2410		2680	
B Full width 機身寬	1220		1320		1420				1620	
C Height of main arm 主臂全高	1125		1200		1300		1350		1510	
D Height of sub arm 副臂全高										
E Max.radius of product 取出物最大半徑			261				313		270	
F Min.distance bw 2 arms 主副臂最小間距 (min.)			40				30		30	
G Stand-by of main arm 主臂待機位置	146		171		119				169	
H Stand-by of sub arm 副臂待機位置	—	157	—	182	—	135	—	135	—	185
I distance bw main arm to base 主臂至底座位置	40	200	40	200	30	230	30	230	20	220
J distance bw sub arm to base 副臂至底座位置	—	135	—	135	—	195	—	195	—	160
K Max.for.Pos.of main arm 主臂最前進位置	540		640		740				940	
X Traverse stroke 橫行行程	1050		1370		1350		1560		1750	
U Height of Base 底座高度	250		275						325	
Ym Strip stroke of main arm 主臂前進行程	125		150		200		200		300	
Ys Strip stroke of sub arm 副臂前進行程	—	100	—	100	—	125	—	125	—	150
Zm Up/down stroke of main arm 主臂下降行程	650		750		850		950		1100	
Zs Up/down stroke of sub arm 副臂下降行程	—	650	—	750	—	850	—	950	—	1100

標準規格(STANDARD FUNCTION) :

電源 Power supply	常用空氣壓力 Working airpressure	驅動方式(馬達) Driver system	姿勢制御 Control system	最大可搬重量 Max.payload	控制系統 Controller
3PHAC220V±10% 50/60HZ	0.5~0.6MPa	AC變頻	90°固定Fixed	3Kg~5Kg (含治具)INC EOAT	可程式 控制器 (Programable Controller)

HI-MORE 哈模股份有限公司

工廠 / TEL:+886-3-381-1613
 中壢營業所 / TEL:+886-3-452-5234
 台北營業所 / TEL:+886-2-2987-8039
 昆山事務所 / TEL:+86-13913278278
 東莞事務所 / TEL:+86-769-2231-9408

FAX:+886-3-381-8559
 FAX:+886-3-452-2982
 FAX:+886-2-2985-1781
 FAX:+86-512-5733-4483
 FAX:+86-769-2231-9439

<http://www.hi-more.com>



1808版
09091K